

R-508B

SPÉCIFICATIONS SELON NORME AHRI 700

CARACTÉRISTIQUES STANDARD	CONFORMITÉ EN LIMITE DE TOLÉRANCE
Composition nominale R-23 : 46 % R-116 : 54 %	$44 \% \leq R-23 \leq 48 \%$ $52 \% \leq R-116 \leq 56 \%$
Pureté	$\geq 99,5 \%$ poids
Teneur en eau	≤ 10 ppm poids
Acidité (HCl)	≤ 1 ppm poids
Teneur en incondensables (phase gazeuse)	$\leq 1,5 \%$ volume
Résidus haute ébullition	$\leq 0,01 \%$ volume

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Nom	Trifluorométhane 46 % en poids Hexafluoroéthane 54 % en poids
Formule chimique	$\text{CHF}_3 / \text{C}_2\text{F}_6$
Température d'ébullition à 1,013 bar	$-87,6^\circ\text{C}$
Température critique	$11,2^\circ\text{C}$
Potentiel de Réchauffement Global (GWP) [AR4]	13 396
Classe de sécurité (ISO817, EN378, ASHRAE34)	A1
Potentiel d'action sur l'ozone	0
Limites inférieures d'Inflammabilité [kg/m^3]	Ininflammable
Lubrifiant	POE (PolyolEster)



12 L



62 L



448 L



900 L

SUBSTITUTION

- R-503
- R-13

DIFFÉRENTES APPELLATIONS DU MARCHÉ

- SUVA® 95