

R-507A

SPÉCIFICATIONS SELON NORME AHRI 700

CARACTÉRISTIQUES STANDARD	CONFORMITÉ EN LIMITE DE TOLÉRANCE
Composition nominale R-125 : 50 % R-143A : 50 %	49,5 % ≤ R-125 ≤ 51,5 % 48,5 % ≤ R-143A ≤ 50,5 %
Pureté	≥ 99,5 % poids
Teneur en eau	≤ 10 ppm poids
Acidité (HCl)	≤ 1 ppm poids
Teneur en incondensables (phase gazeuse)	≤ 1,5 % volume
Résidus haute ébullition	≤ 0,01 % volume

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Nom	Pentafluoroéthane 50 % en poids 1,1,1 Trifluoroéthane 50 % en poids
Formule chimique	CH ₃ -CF ₃ / CF ₃ -CH ₂ F
Température d'ébullition à 1,013 bar	-46,5 °C
Température critique	71 °C
Potentiel de Réchauffement Global (GWP) [AR4]	3 985
Classe de sécurité (ISO817, EN378, ASHRAE34)	A1
Potentiel d'action sur l'ozone	0
Limites inférieures d'Inflammabilité [kg/m ³]	Ininflammable
Lubrifiant	POE (PolyolEster)



12 L



62 L



448 L



900 L

DIFFÉRENTES APPELLATIONS DU MARCHÉ

- SUVA 507
- AZ50