

R-404A

SPÉCIFICATIONS SELON NORME AHRI 700

| CARACTÉRISTIQUES STANDARD | CONFORMITÉ EN LIMITE DE TOLÉRANCE |
|---|---|
| Composition nominale R-143A : 52 % R-125 : 44 % R-134a : 4 % | 51 % ≤ R-143A ≤ 53 % 42 % ≤ R-125 ≤ 46 % 2 % ≤ R-134a ≤ 6 % |
| Pureté | ≥ 99,5 % poids |
| Teneur en eau | ≤ 10 ppm poids |
| Acidité (HCl) | ≤ 1 ppm poids |
| Teneur en incondensables (phase gazeuse) | ≤ 1,5 % volume |
| Résidus haute ébullition | ≤ 0,01 % volume |

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

| | |
|---|--|
| Nom | Pentafluoroéthane 44 % en poids 1,1,1 Trifluoroéthane 52 % en poids 1,1,1 Tétrafluoroéthane 4 % en poids |
| Formule chimique | $\text{CHF}_2\text{-CF}_3$ / $\text{CH}_3\text{-CF}_3$ / $\text{CF}_3\text{-CH}_2\text{F}$ |
| Température d'ébullition à 1,013 bar | Bulle : -46,2 °C Rosée : -45,5 °C |
| Température critique | 72 °C |
| Potentiel de Réchauffement Global (GWP) [AR4] | 3 922 |
| Classe de sécurité (ISO817, EN378, ASHRAE34) | A1 |
| Potentiel d'action sur l'ozone | 0 |
| Limites inférieures d'Inflammabilité [kg/m ³] | Ininflammable |
| Lubrifiant | POE (PolyolEster) |



DIFFÉRENTES APPELLATIONS DU MARCHÉ

- FREON™ 404A
- FORANE® 404A