

ZEROL 150



UTILISATIONS

Application

Lubrifiant synthétique à base d'alkylbenzène et a été développé pour être utilisé dans les systèmes de réfrigération, de pompes à chaleur and d'air conditionné.

AVANTAGES

Protection du compresseur

La miscibilité du Zerol 150 avec les réfrigérants de type hydrochlorofluocarbène est remarquable et offre une lubrification optimum même dans les conditions les plus sévères.

Large plage d'utilisation

Son point Floc très bas, ses propriétés antimousse ainsi que son excellente stabilité à haute température

CARACTÉRISTIQUES	MÉTHODES	UNITÉS	ANALYSES TYPIQUES
Apparence à 20 °C	–	–	Liquide clair
Couleur	ASTM D 156	Saybolt	+ 15
Densité à 15 °C	ASTM D 4052	g/cm ³	0.869
Viscosité à 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	30
Viscosité à 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	4
Point éclair (COC)	ASTM D 92	°C	170
Point d'écoulement	ASTM D 97	°C	- 36
Teneur en eau	ASTM D 1744	mg/kg	< 100
Floc point/R-22	DIN 51351	°C	- 65

Les valeurs des caractéristiques figurant dans ce tableau sont des valeurs typiques données à titre indicatif.



5 L