



PLANETELF ACD 32/46/68/220FY

UTILISATIONS

Compresseurs frigorifiques utilisant les fluides frigorigènes HFC

- › Utilisation avec tout fluide frigorigène HFC : R-134a, R-404A, R-407C, R-410A, R-507, R-23...
- › PLANETELF ACD 32, 46 et 68 sont adaptés aux compresseurs pistons.
- › PLANETELF ACD 68, et 220FY sont adaptés aux compresseurs à vis ou centrifuge.

SPÉCIFICATIONS

ISO 6743-3

DRD

Constructeurs

AERZEN, BOCK, FRASCOLD, GRAM, GRASSO, HOWDEN, MC-QUAY, SABROE, SULZER, YORK.

AVANTAGES

Protection des éléments de l'installation

- › Des essais ASHRAE de stabilité thermique confirment l'excellent comportement du lubrifiant.
- › Neutralité vis-à-vis des composants de l'équipement frigorifique (protection antirouille, pouvoir anticorrosion vis-à-vis des métaux cuivreux, compatibilité avec les vernis, les élastomères et les peintures, haute résistance à l'hydrolyse).

Fonctionnement optimal de l'installation

- › Faible dilution du gaz dans le lubrifiant pour les grades visqueux.
- › La bonne miscibilité des grades fluides des PLANETELF ACD permet un bon retour d'huile avec le gaz réfrigérant dans les systèmes dry-ex.

CARACTÉRISTIQUES TYPES	MÉTHODES	UNITÉS	PLANETELF ACD			
			32	46	68	220FY
Masse volumique à 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	981	971	962	1019
Viscosité cinématique à 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	32	46	68	220
Viscosité cinématique à 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	6,0	7,5	9,1	20,8
Point d'écoulement	ISO 3016	°C	- 54	- 45	- 39	- 30
Point éclair VO	ISO 2592	°C	250	250	250	264
Indice d'acide	ASTM D 974	mgKOH/g	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,2
Teneur en eau	KARL FISHER	ppm	< 50	< 50	< 50	<100

Les valeurs des caractéristiques figurant dans ce tableau sont des valeurs typiques données à titre indicatif.

