## LUNARIA NH 46/68



### **UTILISATIONS**

Compresseurs frigorifiques aux CFC, HCFC et NH<sub>3</sub>

- > Lubrification des compresseurs (alternatifs et rotatifs) frigorifiques utilisant l'ammoniac en tant que réfrigérant.
- > Technologie d'huile de base hydrocraquée afin d'améliorer les intervalles de vidange
- > Domaine d'utilisation : température à l'évaporateur supérieure à -30 °C.

## **SPÉCIFICATIONS**

Homologations/Références

APV, GRAM, BOCK, J&E HALL, GRASSO, HOWDEN, SABROE.

#### **AVANTAGES**

Propreté des circuits et maintien des performances

Excellent échange thermique

Réduction de vos coûts

Stockage

Haute résistance à l'oxydation en présence d'ammoniac. En particulier, le choix de l'huile de base et de l'additivation a été spécialement étudié pour éviter la formation de boues noires (réaction chimique due à l'ammoniac).

Bas point d'écoulement excluant tout risque de congélation du lubrifiant résiduel dans l'évaporateur

- > Très haut point d'éclair conférant à l'huile une volatilité très faible : consommation d'huile réduite, de l'ordre de 30 à 50 % par rapport à une huile standard.
- > Bonne compatibilité avec les élastomères courants (chloroprene, NBR...).

Une antiention particulière doit être apportée au stockage de ce genre de produit afin d'éviter tout entrée d'eau qui pourrait perturber le fonctionnement de l'installation

(figeage dans l'évaporateur).



# LUNARIA NH 46/68

| CARACTÉRISTIQUES TYPES  | MÉTHODES       | UNITÉS             | LUNARIA NH |       |
|---|----------------|--------------------|------------|-------|
|   |                |                    | FR 46      | FR 68 |
| Masse volumique à 15 °C   | ISO 3675       | kg/m³              | 850        | 860   |
| Viscosité cinématique à 40 °C                                       | ISO 3104       | mm <sup>2</sup> /s | 46         | 68    |
| Viscosité cinématique à 100 °C                                      | ISO 3104       | mm <sup>2</sup> /s | 7.3        | 9.2   |
| Point d'écoulement  | ISO 3016       | °C                 | - 36       | - 36  |
| Point éclair VO   | ISO 2592       | °C                 | 246        | 256   |
| Moussage séquence 1 (tendance/stabilité)                            | ASTM D 892     | ml/ml              | 0/0        | 0/0   |
| Essai d'oxydation sévérisé<br>(72h à 150 °C – NH <sub>3</sub> /air) | IP 280 modifié |                    |            |       |
| - Augmentation de la viscosité                                      |                | mm <sup>2</sup> /s | + 1,3      | + 3.8 |
| - Insolubles dans l'heptane Filtre 0.8 µm                           |                | mg                 | 18.6       | 19.6  |
| Viscosité dynamique à froid - 12 °C                                 | NFT 60-152     | mPa.s              | 1095       | 2100  |
| Volatilité NOACK (1H, 250 °C)                                       | ASTM D 5800    | %                  | 7          | 4.5   |
| Compatibilité élastomères 100 °C (une semaine)                      | NFE 48610-1    |                    |            |       |
| - Chloroprene, variation de volume                                  |                | %                  | 5.5        | 2.0   |
| - NBR, variation de volume  |                | %                  | - 4.5      | - 4.5 |

Les valeurs des caractéristiques figurant dans ce tableau sont des valeurs typiques données à titre indicatif.

