

# LUNARIA FR 32/46/68



## UTILISATIONS

Compresseurs frigorifiques aux CFC, HCFC et NH<sub>3</sub>

Lubrification des cylindres, mouvements et garnitures d'étanchéité de tous compresseurs frigorifiques.

› **Lubrification des compresseurs rotatifs à vis :**

- vis parallèle
- monovis à satellite type Zimmern.

› Les LUNARIA FR sont compatibles avec la plupart des gaz frigorifiques chlorofluorés ainsi qu'avec l'ammoniac dans des conditions de service compatible : température évaporateur jusqu'à - 15 °C\*.

(\* ) En effet, pour les applications frigorifiques avec de l'ammoniac basse température, il est recommandé d'utiliser les lubrifiants spécifiques **LUNARIA NH** ou **LUNARIA SH**.

## SPÉCIFICATIONS

ISO 6743-3

Classe DRA

Constructeurs/Références

APV, BOCK, BITZER, GRAM, CARRIER, GRASSO, HOWDEN, J&E HALL, SABROE, YORK.

## AVANTAGES

Protection du compresseur

› Haute inertie chimique avec les fluides frigorifiques.  
› Absence de phénomène de cuivrage (copper plating).

Large plage d'utilisation

Très bon niveau de miscibilité permettant le retour de l'huile au compresseur jusqu'à - 15 °C à l'évaporateur.

CARACTÉRISTIQUES TYPES	MÉTHODES	UNITÉS	LUNARIA FR		
			FR 32	FR 46	FR 68
Masse volumique à 15 °C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	890	893	894
Viscosité cinématique à 40 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	30	43	68
Viscosité cinématique à 100 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	4.7	5.3	7
Floc point R-12		°C	- 56	- 53	- 50
Point d'écoulement	ISO 3016	°C	- 40	- 35	-34
Point éclair VO	ISO 2592	°C	165	171	175

Les valeurs des caractéristiques figurant dans ce tableau sont des valeurs typiques données à titre indicatif.

