

EMKARATE RL

22H/32H/32-3/46H/68H

68HB/100H/170H/220H



UTILISATIONS

Compresseurs frigorifiques utilisant les fluides frigorigènes HFC

lubrifiant à base d'ester de polyol synthétique (POE) ISO VG, formulé spécifiquement pour les compresseurs de réfrigération et de climatisation utilisant des réfrigérants HFC.

AVANTAGES

Protection des éléments de l'installation

Ce produit protège efficacement les surfaces en acier et en aluminium contre l'usure pour une durée de vie plus longue et une efficacité optimisée du système.

Fonctionnement optimal de l'installation

> Il convient aussi bien pour le remplissage initial que les remplissages d'appoint.
> Grâce à ses caractéristiques à basse température et à sa stabilité chimique et thermique incomparable, le lubrifiant Emkarate RL peut être utilisé pour une grande plage de températures de fonctionnement.

CARACTÉRISTIQUES	MÉTHODES	EMKARATE RL								
		22H	32	32-3 MAF	46H	68H	68HB	100H	170H	220H
Viscosité à 40 °C (cSt)	ASTM D 445	18.9	32.5	31.2	45.3	66.6	66.6	96.5	170	219
Viscosité à 100 °C (cSt)	ASTM D 445	4.2	5.8	5.6	7.1	9.4	9.4	11.3	17.0	18.8
Indice de viscosité	ASTM D 2270	120	121	125	116	120	120	103	107	98
Point d'écoulement (°C)	ASTM D 97	- 52	- 46	- 40	- 46	- 39	- 39	- 28	- 25	- 25
Point éclair COC (°C)	ASTM D 92	240	258	240	260	270	270	260	290	280
Indice d'acide (mg KOH/g)	ASTM D 974	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.02	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05
Densité à 20 °C (g/ml)	ASTM D 1298	0.995	0.977	0.981	0.977	0.977	0.980	0.969	0.968	0.975

Les valeurs des caractéristiques figurant dans ce tableau sont des valeurs typiques données à titre indicatif.

