GAZECHIM FROID

LRQA CERTIFIED ISO 9001

LRQA

UNE SOLUTION COMPLÈTE POUR
LE TRANSFERT ET LA RÉCUPÉRATION

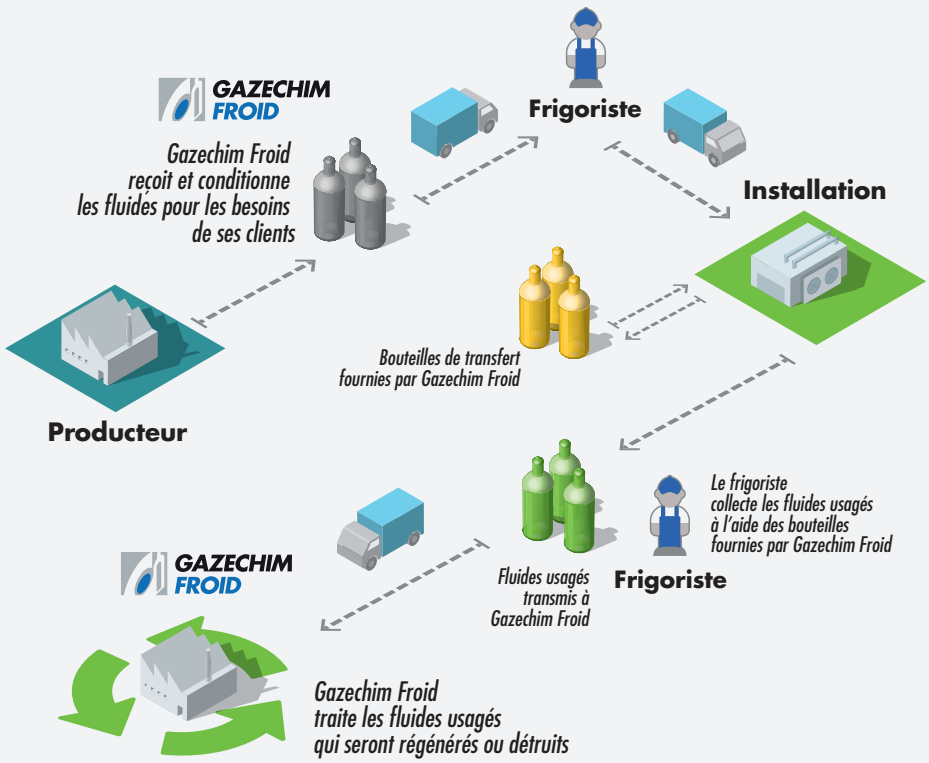
LE SUIVI RÉGLEMENTAIRE

Gazechim Froid
met à disposition de ses clients
les moyens nécessaires pour **le transfert et la récupération des fluides frigorigènes.**

La réglementation sur
la récupération des fluides
frigorigènes impose le suivi
et le traitement des déchets.

Soucieux de vous apporter
des solutions vous permettant
de respecter les contraintes
réglementaires de vos métiers,
Gazechim Froid vous propose
un service Transfert & Récupération complet
pour une gestion de la filière
de récupération maîtrisée.

CYCLE DE VIE D'UN FLUIDE



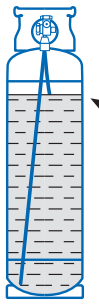
CLASSE	EMBALLAGE	CARACTÉRISTIQUES	HAUTEUR	DIAMÈTRE	TARE POIDS MOYEN INDICATIF
A1	19 L	Sortie 21,8 x 1,814 Robinet double phase 1 tube plongeur Soupape de sécurité	497 mm	304 mm	~ 12,5 kg
A1	27 L		597 mm	304 mm	~ 16 kg
A1	62 L		1 175 mm	307 mm	~ 30 kg
A1	448 L	Sortie 26,1 x 1,814 2 robinets : 1 phase gaz, 1 phase liquide	1 565 mm	850 mm	~ 420 kg
A1	900 L	Sortie 26,1 x 1,814 2 robinets : 1 phase gaz, 1 phase liquide Rail de roulement	2 330 mm	800/860 mm	~ 500 kg
A1	ISO CONTENEUR 20 pieds 18 000/20 000 L	2 vannes 1 phase gaz bride DN32 – 1 phase liquide bride DN50	2 591 mm	Longueur 6 058 mm Largeur 2 438 mm	~ 8 000 / 9 500 kg
A2L	19 L	Sortie 21,8 x 1,814 Pas à gauche Robinet double phase Soupape de sécurité	497 mm	304 mm	~ 12,5 kg
A2L	27 L		597 mm	304 mm	~ 16 kg
A2L	61 L		1 175 mm	307 mm	~ 30 kg

CHARGES MAXIMALES DES EMBALLAGES

BOUTEILLES	CHARGE NETTE MAXIMALE
27 L	20 kg
62 L	46 kg

CYLINDRES	CHARGE NETTE MAXIMALE
448 L*	338 kg
900 L*	680 kg

Procédure à suivre : nous consulter



À défaut, ne pas remplir la bouteille entièrement en maintenant une phase gaz selon le schéma ci-contre :

HAUTEUR MAXIMALE DE LIQUIDE

Robinet équipé d'un tube plongeur court relié au volant « gaz »

RECOMMANDATIONS D'USAGE

- Contrôler le remplissage. Utiliser un transpalette à peson, une balance ou un peson pour les bouteilles afin de peser les emballages et éviter les risques de sur-remplissage en respectant les charges maximales des emballages *(cf. tableau ci-dessus)*.
- Ne pas mélanger des fluides de natures différentes qui rendrait la régénération impossible et conduirait à la destruction du mélange.
- Seule une personne certifiée pour la manipulation des fluides frigorigènes est habilitée à réaliser cette opération.
- Respecter la règlementation en matière de suivi des déchets.

UNE RÉCUPÉRATION SÛRE ET OPTIMISÉE

MISE À DISPOSITION D'EMBALLAGES & PRÊT DE MATÉRIEL

EMBALLAGES

Une gamme complète d'emballages pour récupérer les fluides frigorigènes en toute sécurité : 27 L, 61 L, 448 L, 900 L, ISO-conteneur 18 000 / 20 000 L

TRANSPALETTE PESEUR

Bascule mobile pour peser les cylindres afin d'éviter les risques de sur-remplissage.

Charge maximale 2 000 kg.

PACK POMPE ET FLEXIBLE

- Pompe de transfert liquide
- Alimentation électrique 220 V ou 380 V. Débit de refoulement nominal environ 2 m^3/h (valeur donnée à titre indicatif).
- Flexible longueur 5 m.
- Gamme ATEX disponible sur demande.

DES OUTILS POUR VOUS SIMPLIFIER LA GESTION DES FI-BSD

LE SUPPORT FI-BSD

Un moyen pratique pour que la bouteille puisse toujours être accompagnée de son FI-BSD.

LE GUIDE DU FI-BSD

Gazechim Froid met à votre disposition un guide pratique.

SILVER 2022 ecovadis Sustainability Rating

GAZECHIM FROID
www.gazechim-froid.fr

2, boulevard Duguesclin
34500 BÉZIERS – FRANCE
Tél.: 04 67 49 55 00
Fax: 04 67 11 19 70
froid@gazechim.fr

RÉSEAU COMMERCIAL

NORD / EST
Tél. : 04 67 11 19 73

ÎLE-DE-FRANCE / CENTRE
Tél. : 04 67 11 19 77

OUEST
Tél. : 01 60 21 47 34

RHÔNE-ALPES
Tél. : 04 67 11 19 74

SUD-EST
Tél. : 04 67 11 19 72

SUD-OUEST
Tél. : 04 67 11 19 76